

TECHNISCHES DATENBLATT

EGGER OSB 3 E0CE

Rezeptur: 734, (geschliffen/ungeschliffen)

Materialbeschreibung: OSB/3 Platte zur Verwendung für tragende Zwecke im Feuchtbereich gemäß EN 300, vollständig PMDI (formaldehydfrei) verleimt, emissionsarm - E1.

Prüfung nach geltenden EN-Normen. Bei den Angaben handelt es sich um Plattenmittelwerte.

WERK: WISMAR

Plattentyp nach EN 300

Technisch-mechanische Eigenschaften	Norm	Einheit	Anforderung		
Plattendicke		[mm]	6,0–10	>10<18	18–25
Dichte *1	EN 323	[kg/m ³]	600	600	600
Querzugfestigkeit	EN 319	[N/mm ²]	≥0,34	≥0,32	≥0,30
Querzugfestigkeit nach Zyklustest	EN 321	[N/mm ²]	≥0,18	≥0,15	≥0,13
Biegefestigkeit Hauptachse	EN 310	[N/mm ²]	≥22	≥20	≥18
Biegefestigkeit nach Zyklustest Hauptachse	EN 310	[N/mm ²]	≥9	≥8	≥7
Biegefestigkeit Nebenachse	EN 310	[N/mm ²]	≥11	≥10	≥9
Biege- Elastizitätsmodul Hauptachse	EN 310	[N/mm ²]	≥4000		
Biege- Elastizitätsmodul Nebenachse	EN 310	[N/mm ²]	≥1400		
Dickenquellung 24h	EN 317	[%]	≤15		
Feuchtegehalt *2	EN 322	[%]	2-12		
Schliff			Korn 100		
Formaldehydgehalt *3	EN ISO 12460-5	[mg/100g]	≤2,0		

Toleranzen	Norm	Einheit	Anforderung
Längentoleranz	EN 324-1	[mm]	±3,0
Breitentoleranz	EN 324-1	[mm]	±3,0
Dickentoleranz (geschliffen)	EN 324-1	[mm]	±0,3
Dickentoleranz (ungeschliffen)	EN 324-1	[mm]	±0,5
Rechtwinkligkeitstoleranz	EN 324-2	[mm/m]	≤2,0
Kantengeradheitstoleranz	EN 324-2	[mm/m]	≤1,5

Bauphysikalische Eigenschaften	Norm	Einheit	Anforderung
Brandverhaltensklasse	EN 13501-1	-	<9 mm: E / ≥9 mm: D-s2, d0
Wärmeleitfähigkeit	EN 13986	[W/(m·K)]	0,13
Wasserdampfdiffusionswiderstand (u-Wert)	EN ISO 12572	-	200/150 (trocken/feucht)

*1) Die mittlere Dichte einzelner Platten unterliegt einer produktionstechnisch bedingten Streuung von ± 20 kg/m³.

*2) Bei Auslieferung.

*3) Perforatorwert nach EN ISO 12460-5

Nach der "Chemikalienverbotsverordnung – ChemVerbotsV –" Anhang zu § 1, Abschnitt 3 vom 14. Oktober 1993 in Verbindung mit der Veröffentlichung des BGA im Bundesgesundheitsblatt 10/91 (S. 487 - 489) über "Prüfverfahren für Holzwerkstoffe" darf für unbeschichtete Spanplatten ein Perforatorgrenzwert (photometrisch) von 8 mg HCHO/100g atro Platte bei einer Materialfeuchte von 6,5% nicht überschritten werden. Der gleitende Halbjahresmittelwert beträgt max. 6,5mg HCHO/100g atro Platte.